



2026 YILI KÖMÜR KAZMASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

1.1-Kurumumuz Müesseseleri ihtiyacı olarak madenci kömür kazması satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Kömür kazması Ç 1050 malzemeden MİD-4 no.lu resimdeki şekil, ölçü ve işleme işaretlerine uygun olarak dövme yolu ile imal edilecektir.

2.2-Sap delikleri iyi şekillendirilmiş ve kazma eksenine doğrultusuna simetrik olacaktır.

2.3-Kazma boyutlarının toleransları TS 4 (Eylül 1978)'e göre, toleransı belirtilmeyen boyutlar için toleranslar ise ilgili boyutun en çok $\pm \%5$ 'i kadar olacaktır.

2.4-Kazmaların yüzeyleri temiz ve düzgün olacak ve üzerlerinde çatlak, çapak, karıncalanma, yara, bere, ezik, katmer, çukurluk vb. kusurlar bulunmayacaktır. Yüzey hataları kaynakla doldurulmayacaktır.

2.5-Kazmalar sertleştirilmeden önce dövme yolu ile oluşmuş gerilmeleri gidermek için gerilim giderme tavına tabi tutulacaktır.

2.6-Kazmaların çalışan ucunun sertliği uç noktasından itibaren en az 70 mm.ve en çok 100 mm. Boyda 40-48 RSD-C olacaktır. Göz çevresinde sertlik 30 RSD-C den çok olmayacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL

3.1-Kontrol, muayene ve kabul TS-4'e ve bu şartname hükümlerine göre TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü tarafından yapılacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1-Kazmaların 5'er adedi bir araya getirilip telle bağlanarak ambalajlanacaktır.

4.2-Her kazmanın üzerinde firmanın markası veya kısa adı bulunacaktır.

4.3-Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.4-Kazmalar, imalat, malzeme ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.5-Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

4.6-Kurumumuzca gerek görüldüğü takdirde kazmaların dövme ile imatları esnasında Kurumumuzun yetkilendirdiği görevli hazır bulunacaktır.

4.7-Firma kazmaların dövme işlemine başlamadan 1 hafta öncesinden Kurumumuza bildirecektir.

4.8-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formunu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ye teslim etmeleri gerekmektedir.

5-SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Sipariş miktarı aşağıda belirtilmiştir. **Malzemenin teslim süresi 45 takvim günü olacaktır.**

İhale Sıra No	Malzemenin Cinsi	Armutçuk TİM	Karadon TİM	Kozlu TİM	Üzülmez TİM	Toplam (Adet)
3	Kömür Kazması (MİD – 4)	400	640	200	800	2.040